

本手册作为产品说明使用
最终解释权归本公司所有



安徽扬子智能制造有限公司

全国统一售前热线: 400-996-8782

厂家直采微信专线: 19942412802

官方售后专线: 400-621-7708

官网: www.yzgyclean.com



YZ-DD升降平台 使用说明书

operation instructions

全国统一客服热线 **400-996-8782**

目 录

一、前言	01
二、规格	02
三、安全信息	04
四、铭牌与警示标贴	06
五、运输与安装	12
六、操作指南	15
七、维护指南	16
八、电池	21
九、故障诊断	22

一、前言

在使用机器前仔细阅读此手册以免误操作。正确的操作和定期的检查对于经济使用机器并延长其使用寿命至关重要。

这些重要的部分将在接下来的相关章节描述。

铝合金桅柱式高空作业平台是最理想的高空作业设备。高空作业平台用于将工作人员及他需要的工具、材料送到工作位置，届时他将站在平台上展开工作。

它们通常适用于平整、水平的地面上作业。它们主要用于商业装饰、工业设备维护、大厅里电灯与天窗更换、路灯维护、高空摄影与墙面清洗等等。

单桅柱高空作业平台具有以下特点:

1.1 升降平稳: 无缝隙传输用于桅柱之间，使得桅柱举升后的摇摆变得最小。

1.2 安全可靠: 四个防倾支撑腿被连接到底盘的四个角落，作业时它们支撑高空作业平台。它们用于调节水平、防止倾斜。它们由支撑螺杆与转腿组成，支撑螺杆被安装在转腿中。操作机器之前展开防倾支撑腿以增大支撑面积,因此整个平台的稳定性得到保证。

1.3 方便: 整个工作平台很轻，因为举升桅柱由铝合金制造。机器结构紧凑，体积小,因此只要一个人就可以移动设备或通过狭窄的通道。

此手册所包含的信息基于印刷时可得到的资料,制造商保留随时更改产品的权利,不另行通知，不承担由此产生的责任。因此建议留意产品的任何变动。

二、规格

技术规格与主要尺寸分别见表1与图1

型号	YZ-DD1-5	YZ-DD1-6	YZ-DD1-8	YZ-DD1-9	YZ-DD1-10
最大平台高度(mm)	5000	6000	8000	9000	10000
最大工作高度(mm)	7000	8000	10000	11000	12000
额定载重(kg)	150	150	150	150	150
平台允许载人数	1	1	1	1	1
平台尺寸A×B(mm)	600×550	600×550	600×550	600×550	600×550
撑腿展距C×D(mm)	1700×1670	1700×1670	1700×1670	1930×1770	1930×1770
额定功率 AC(kw)	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
额定功率 DC(kw)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
库存尺寸 L×W×H (mm)	1340×850 ×1990	1340×850 ×1990	1340×850 ×1990	1450×850 ×1990	1450×850 ×1990
机器重量(kg)	302	325	378	400	430

表1

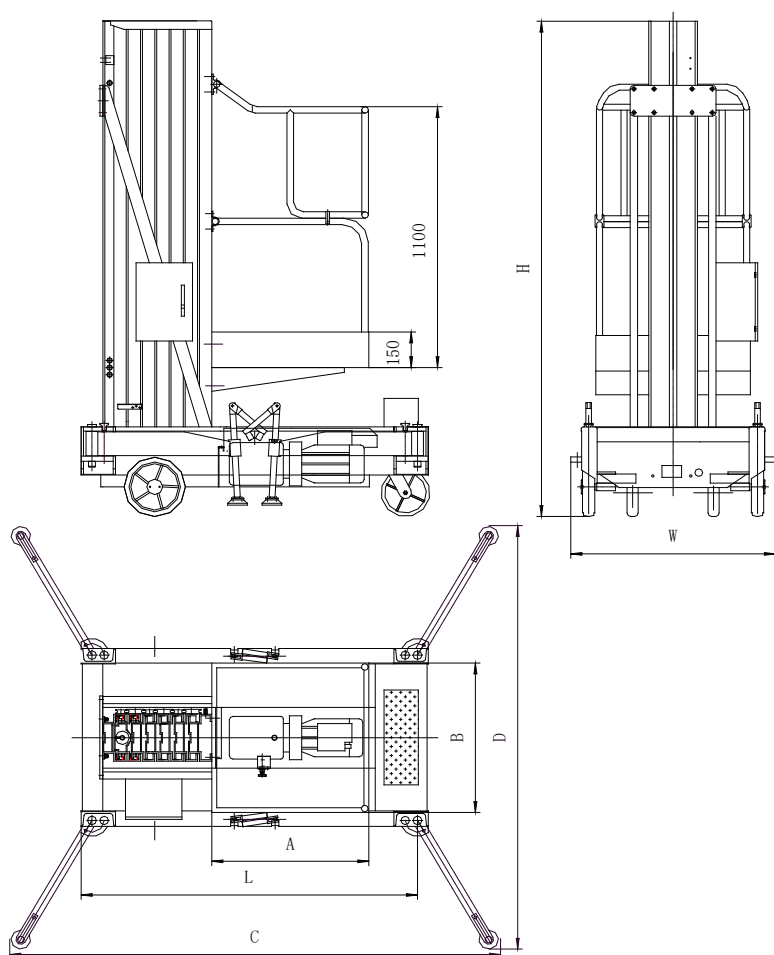


图1

三、安全信息

即使你熟悉其他类型的高空作业平台，请你阅读以下有关安全与有效操作的事项：

3.1只允许经过操作培训且合格的人员操作此机器。进行高空作业一定要佩带安全带与头盔。

3.2如果你晕车或有痉挛史，或有恐高症，那你绝对不可以操作此类机器。

3.3操作前不能用药或喝酒，因为这将影响操作者的警觉度和协调性。用药期间的操作者须咨询医生以确定其是否可以安全操作机器。

3.4操作机器之前请确认已理解机器标贴上所有的安全规则和安全说明。

3.5此机器设计只用于平坦且坚硬地面。如果地面不平，必须调节支撑螺杆使底盘水平。如果使用设备的条件不满足，不要强行工作。

3.6禁止将高空作业平台停放在斜坡上。当通过斜坡时，确认经过前方没有人员与其他障碍。要慢速前行，不要在斜坡上急转弯。

3.7在举升平台前确认所有的防倾支撑腿到位且正确着力。

3.8在升、降过程中或平台在升起状态时，不可以移动整个设备。

3.9不要在带电情况下移动整个设备。

3.10禁止在平台升起的情况下上、下平台。

3.11远离带电导体。

3.12不要超载举升；此机器不可以当起重设备用。

3.13在平台上工作时用力不得超过200N。

3.14此机器的操作必须与当地法规相一致。

3.15严禁任何在平台上的不安全操作。

3.16除非在紧急情况下，地面上的人员在没有接到高空作业人员的命令时不可以操作下控制装置。

3.17当工作平台升起时，不允许人员站在平台下或在平台下堆积物品。

3.18在任何情况下都不要更换、修改或废弃安全装置。若遇到不明原因的故障，不要擅自拆卸机器，请与经销商联系以获得帮助。

3.19不要随意调整设备以期增大工作高度。

3.20严格禁止任何会增加风载荷的附带物，如告示板等。

3.21任何制造商规定以外的特殊方法与条件必须遵循制造商的指导与书面认可。

3.22机器最佳的使用阶段为5年,此后请重新评估机器的使用性能或与制造商联系以获得更好的建议。

四、铭牌与警示标贴

铭牌和警示标贴可以在机器上看到。打开包装时请检查铭牌与警示标贴，如果有缺失或模糊不清，请立即与经销商联系。

操作指南

• 整机调平

1. 拔起定位销,向外转动防倾支撑腿,直到定位销进入工作定位孔。
2. 转动手柄,使支撑座与地面接触,继续转动手柄使行走轮离地。
3. 观察底座上的水平仪,显示较低一侧的手柄继续扳紧,直到水泡位于水平仪的中心位置,则整机已调平。
4. 收回防倾支撑腿的过程为伸出过程的逆过程。

• 操作控制按钮

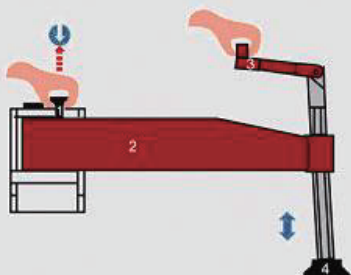
1. 接上电源。打开控制箱,将电源开关置于“ON”位置。此时电源指示灯亮。
2. 本机采用上、下两套并行控制装置,下控制箱按“上升”按钮平台上升,按“下降”按钮则平台下降,松手即停。上控制箱设有公共按钮,上升下降时需按住对应键和公共按钮,防止误操作,松手即停。
3. 红色按钮为紧急停止按钮,只有上升过程中平台不能有效停止时才使用。按下该按钮则平台停止运行,“上升”、“下降”按钮失效。按箭头显示方向旋转该按钮即可使其复位.不要拉拔该按钮。

• 应急操作

如果上、下两套操作控制装置由于突然停电或别的原因不能使平台降落。请逆时针转动应急阀,平台将缓慢下降。当平台降到底部位置,应急阀应立即关闭。

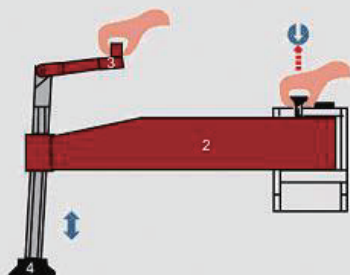
整机调平

- 1、拔起定位销1，向外转动防倾支撑腿2，直到定位销1自动弹入工作定位孔。
- 2、转动手柄3，使支撑座4与地面接触，继续转动手柄3使行走轮离地。
- 3、观察底座上的水平仪，显示较低一侧的手柄继续扳紧，直到水泡位于水平仪的中心位置，则整机已调平。
- 4、收回防倾支撑腿的过程为伸出过程的逆过程。



整机调平

- 1、拔起定位销1，向外转动防倾支撑腿2，直到定位销1自动弹入工作定位孔。
- 2、转动手柄3，使支撑座4与地面接触，继续转动手柄3使行走轮离地。
- 3、观察底座上的水平仪，显示较低一侧的手柄继续扳紧，直到水泡位于水平仪的中心位置，则整机已调平。
- 4、收回防倾支撑腿的过程为伸出过程的逆过程。



危险



机器不得停在斜坡上，过斜坡时前方不得有人或障碍物



危险



升降过程或起升状态
不得移动整台机器





警告



升高状态下平台上的手动
作用力不得超过许可极限



警告



请与高压线保持
足够的安全距离



警告

保养检修期间
请确定已放好支撑楔块



警告



剪切危险
请勿将手伸入



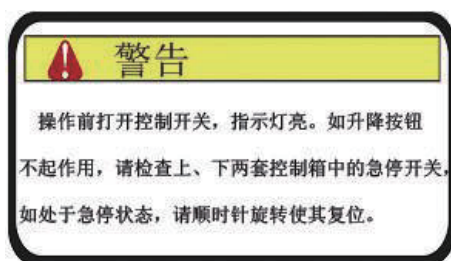
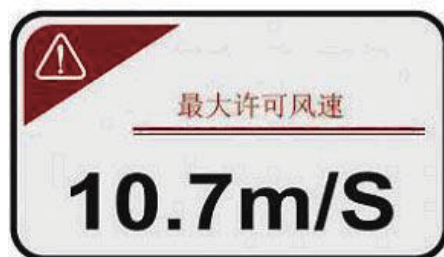
最大许可手动作用力

200N



每个稳定器的最大载荷

2800N



额定载荷:125kg

额定载荷:150kg



危险



碰撞危险。
检查工作区域上空
是否有障碍物或其它
潜在的危险。
确认平台下无人员
和障碍物时再下降。
在斜坡上移动平台
要特别小心。
远离下降中的平台。



危险



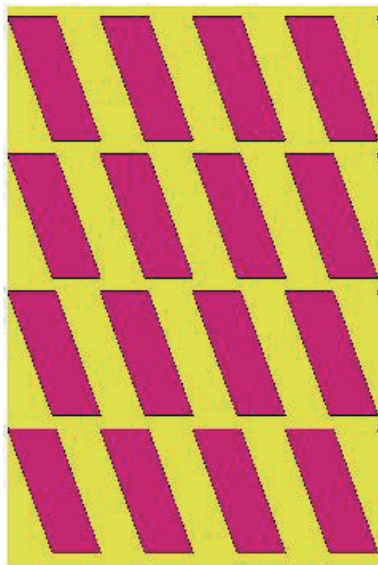
翻倒危险
试图在平台处于升起
状态时移动机器会导致
机器翻倒并造成人员伤
亡和严重的设备损坏。
千万不要在平台升起
时移动机器



危险



严禁在平台下站立



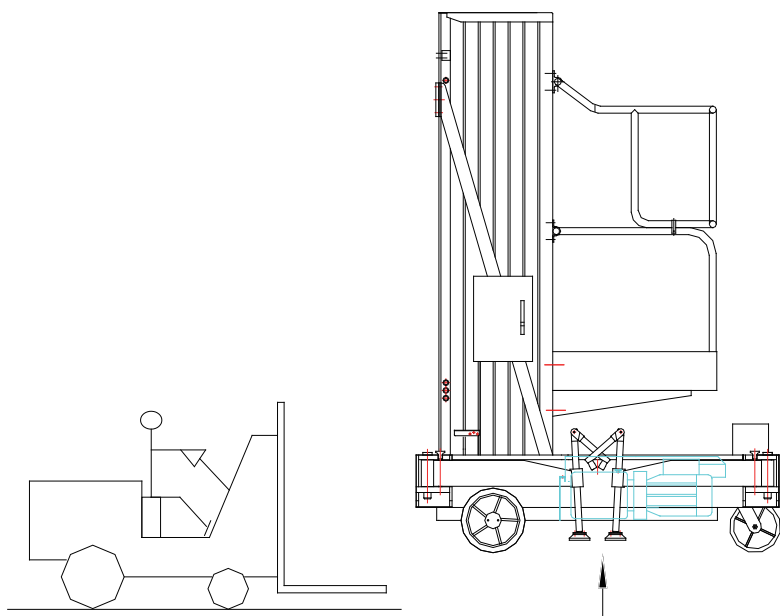
五、运输与安装

5.1 运输与储

5.1.1 移动设备

5.1.1.1 当需要将设备移到别的工作地点时必须将平台降到底并收拢防倾支撑腿。支撑座必须离开地面然后将整个机器移到工作地点。当设备通过不平地段时支撑座必须离开地面足够高，以防止螺杆被障碍物碰弯。

5.1.1.2 如果工作平台要长距离运输,需用其他装载工具来装运。应使用叉车将设备装上运输车辆。设备应从叉车孔向上举起。下图说明举升位置和装载方法。



注意: 移动整个设备前要先拔掉电源插座,切断电源以免不必要事故的发生。

5.1.2 设备存放

如果较长时间不使用设备,应使用防尘罩保护。

5.2 安装

5.2.1 开箱检查

使用前,用户要先拆掉设备的外包装。检查机器上所有的警示标贴。即便是无外包装,请仔细检查设备。

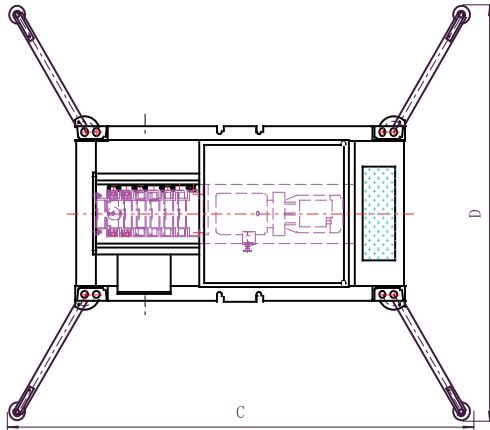
注意:

- 1.如果运输中造成设备损坏则不可使用,必须立即与我司取得联系。
- 2.设备在出厂前已经加过润滑油,而且液压装置也加足了液压油。
- 3.若设备供有电池,则电池已经充电。

检查每个单元的酸液高度正确、比重正常(见“电池”)。

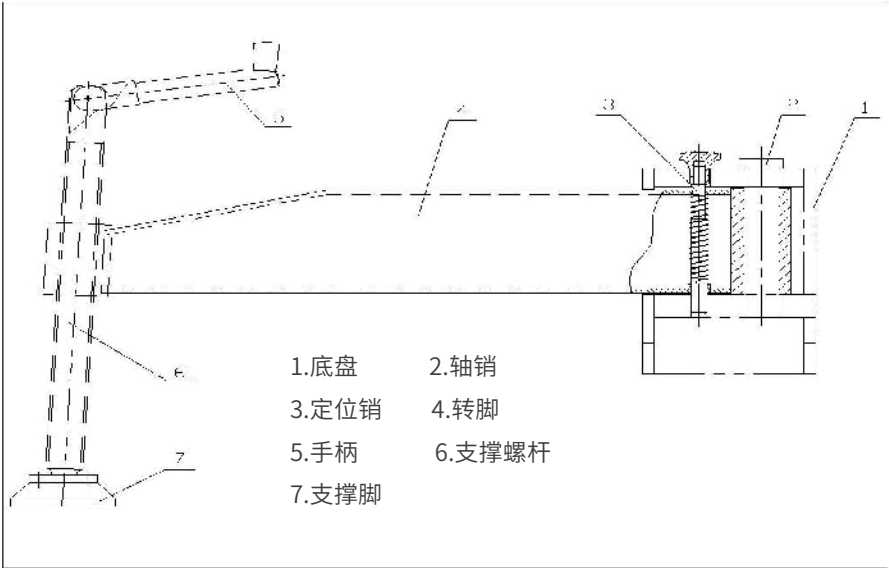
5.2.2 架立场地

机器防倾支撑腿之支撑座所需场地见下图:



5.2.3设备支撑与水平调整

平台承受着水平作用力，包括作业用力与室外风力等等。水平作用力过大将使平台不稳定。防止机器倾倒是靠外展连接于底盘四角的四个防倾支撑腿来实现的。支撑与水平靠调整四个防倾支撑腿的支撑螺杆实现。下图显示相关零件：



操作说明如下：

1. 拔出定位销,向外展开连接于底盘四角的防倾支撑腿，直到定位销进入工作定位孔中。
2. 顺时针转动手柄直到四个支撑螺杆的支撑座接触地面,继续转动手柄直到行走轮离开地面。
3. 通过观察底盘上的水平仪调整水平。当底盘水平时水泡应该位于水平仪的中心圆圈内。
4. 要收拢防倾支撑腿,逆时针转动手柄直到支撑脚离开地面。拔出定位销,向内收拢转腿直到定位销自动进入初始定位孔中。

警告！ 必须观察底盘上的水平仪。水泡应位于水平仪的中心圆圈内。

警告！ 一旦你不确定是否水平,则将长方形水平仪靠在桅柱上校验水平。

警告！ 未展开防倾支撑腿前禁止任何操作。

六、操作指南

6.1 设备使用的相关条件

6.1.1 工作场所地面必须平整坚实，上空无障碍。设备与高压线之间有足够的距离。

6.1.2 环境温度应在-10℃~38℃范围;海拔≤1000米。

6.1.3 环境湿度≤90%。

6.1.4 电源: AC 230V±10%, 50Hz。

6.1.5 风速不大于5级 (≤10.7m/s) 。

6.1.6 此机工作噪声为72~74dB。

注意:

1. 当环境温度高于32℃时应避免阳光直射设备液压与电器部分。
2. 如果上述条件不具备, 请与供应商联系并采取相关设备使用的保障措施2)。

七、维护指南

7.1 控制校验

在设备经过长时间存放或环境条件改变后首次使用前，需检查电源、液压油和润滑以确认它们处于良好条件下。

注意：

使用设备前尤其注意检查所有的安全装置：

1.急停开关

机器有两个急停开关。请检查这两个急停开关的功能。如果它们不能正常工作，立即停止使用机器并告知我司或其办事处。

2.应急阀

机器上有一个应急阀。由于停电或其他情况无法用上下两套控制装置降下平台时，可使用此阀降下平台。

请检查应急阀的功能。如果它不能正常工作，立即停止使用机器并告知我司。

7.2 使用前检查

此高空作业平台在每次使用之前都需要检查。你必须仔细检查机器并汇报所有缺陷。直到所有缺陷解决、机器处于良好状态时再开始操作机器。

- 1.检查缺失、损坏和不明安全症候。
- 2.检查断裂、缺失、损坏及松脱零部件,尤其是桅柱两侧的螺钉与螺母。
- 3.检查枢轴、销是否损坏，检查是否缺失保持装置。
- 4.检查油箱中油位。
- 5.检查液压系统是否有泄漏与损坏。

- 6.检查是否有焊缝断裂,是否有其他结构损坏的迹象。
- 7.检查支撑座是否可绕支撑螺杆灵活转动,必要时润滑。
- 8.必要时润滑7.5中提到的部位。
- 9.检查开机时是否有不正常的噪音或颤动。
- 10.检查电源插头与插座连接牢固。
- 11.进行生产厂家列出的必要维修项目。

7.3 定期检查与测试

按下列项目每隔3个月检查与测试移动工作平台。

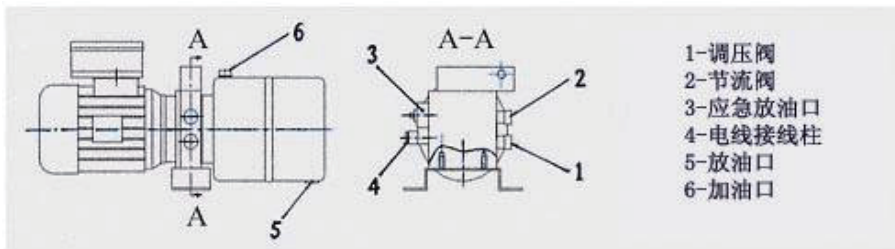
- 1.润滑提升链条,检查其磨损。
- 2.检查并拧紧有松动可能的螺钉与螺母。
- 3.检查油泵马达碳刷的磨损情况,更换磨损的碳刷以保证良好的接触。
- 4.仔细目测检查构件腐蚀情况和承载零件与焊缝的损坏情况。
- 5.检查机械、液压和电气系统,尤其注意7.1中提到的安全装置。

注意: 定期检查的频率与范围也可参照当地法规。

7.4 维护

7.4.1 调整最大举升力

液压系统压力已在工厂正确设定,然而经过由于较长时间使用后,设定的压力值会改变。



注意:

- 1.当你发现举升压力没达到额定值时,打开液压单元的盖子。请参照上图,顺时针转动液压控制装置的调节阀直到压力达到规定值。
- 2.需要的话,压力表可连接到应急阀块上以检查液压系统压力。

7.4.2 调节下降速度

平台下降的速度也可调节。

注意: 请参照上图。平台的下降速度取决于节流阀的流量。更换节流阀2,则平台的下降速度随之改变。

7.4.3 液位检查

单独的液位显示器作为可选备件提供以检查运输时允许的最高油位和必要的最低油位。

7.4.4 更换液压油

为了清除由于系统磨损造成的污染,设备经过半年的使用应更换液压油。以后根据液压油的污染情况确定是否更换(建议每隔一年半更换一次)。

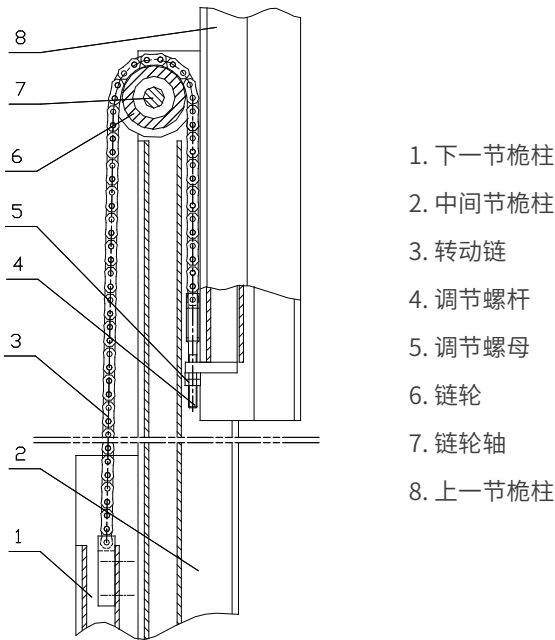
注意:

- 1.液压油的选用主要取决于使用温度。对于非高寒地区,推荐使用运动粘度为(40)46mm²/s (标称值)的普通液压油。
- 2.当更换液压油时,在油箱下放一个盆子盛放废油。打开油箱顶部的加油盖6,然后去掉底部的排油塞。排完废油后,通过加油孔添加少量的干净油来清洗油箱。排净油后拧紧排放塞,然后加满油至有少量溢流以排赶空气。

7.4.5 检查传送链

传送链磨损的直接结果是延长整个链条的长度。每三个月目测使用过的传送链的伸展率。连接到拉长链条的桅柱会处于较低的位置，因此桅柱在收回位置时各桅柱上表面显然不平齐。如果此问题严重时会损坏导向轮

注意: 每一节传送链与三节桅柱关联。下图为桅柱与传送链示意图。



1. 调节链条长度时,请选择需提高的桅柱。如图所示,调紧螺母5使上一节桅柱8向上移动。调节链条长度后应将双连螺母5应彼此并紧。
2. 两根链条牵引同一个桅柱,它们同时承受举起的重量。如果一根链条失效时,另一根链条将起到非常重要的保险作用。因此,调节链条长度时应尽量使两链条松紧一致。判断链条松紧方法是:在平台举升状态下用手按压链条来比较力感。

注意: 维修时不要进入平台及其伸展结构下部 空间范围，除非支撑木块垫到位。

注意: 当高空作业平台因日常维修需要升起后，须用一木块支撑住伸展结构以防平台意外下降。

7.5 设备润滑

常给运动部件的摩擦部分加润滑油。

7.5.1 在链轮与链轮轴之间采用了球轴承,需用毛刷在升起时用钙基润滑脂来润滑它们。

7.5.2 用油枪在链条和链轮间加机油以防磨损。

7.5.3 在举升状态下通过毛刷用一些钙基润滑脂润滑桅柱间的导轨。

7.5.4 底盘轮子与轴之间的球轴承,应使用毛刷用油脂来润滑它们。

八、电池

8.1 电池充电

8.1.1 转动钥匙通电,当面板显示最后一格电时,请给电池充电。

8.1.2 电池充电的额定参数如下:

输入: 220V AC50/60Hz

输出: 12V DC 15A

8.1.3 当开始充电时,先将充电器输出插头插入设备底座充电插座,然后将充电器输入插头插入电源插座。闭合充电开关,显示灯(红灯)亮起表明充电开始。通常充电延续约10小时。充电结束后检查所有单元在30°C时的密度达到1.260-1.280kg/l。

当充电结束后切断电源。

8.1.4 充电必须在通风良好的地方进行并且周围没有明火、火花和热辐射源。

8.1.5 确认电解液液位在底线之上。如果电池元件没有被覆盖,加满蒸馏水。一般条件下每月加一次蒸馏水即可。

8.2 电池维护

至少每周检查酸液液位一次。

不得在充电进行时加水,因为充电时酸液会膨胀。

只能加蒸馏水。

电池表面必须保持干净与干燥,因为污物与潮湿会导致漏电进而降低电池容量,溢出的酸液可用苏打溶液或淡氨水中和,然后用水洗干净。

接线端子必须上紧并用无酸油脂润滑以防硫化变质。

硫化层会减少接触面积,导致异常电压。

注意:

1. 千万不要将电池暴露于明火，爆炸性气体易导致燃烧。
2. 接线端子必须上紧且无起鳞。电缆绝缘必须良好。
3. 保持电池干净,用抗静电布擦干净污物与灰尘。
4. 千万不要将工具或金属物体放到电池上。
5. 充电时,检查电解液温度不超过45°C
6. 避免酸液接触皮肤。如果皮肤或衣服接触到酸液须用足量的肥皂水冲洗。

九、故障诊断

你操作高空作业平台时所遇到的多数故障是很容易解决的。请参照此部分找到你的问题并按建议的步骤解决。如果照这些说明仍不能解决问题, 请与供应商或有经验的服务工程师联系以取得帮助。

9.1 故障1-电源指示灯不亮，平台不能升降。

- 9.1.1检查电线是否与电源插座良好连接。
- 9.1.2检查低压断路器，确认其在‘闭合’位置。
- 9.1.3检查漏电开关，确认其在‘闭合’位置。

9.2故障2-电源指示灯亮着, 按“向上”按钮时电箱中有“吧嗒”声，并且平台不能上升或只能上升有限的高度。

- 9.2.1检查电缆是否太长或太细。当电缆长度在25米范围内其直径至少应有1.0mm, 电缆长度在25米和50米范围时其直径至少应有1.5mm。你可将设备插头直接插到固定插座中，不必使用延长电缆。
- 9.2.2检查电源电压，确认其在允许范围。

9.3 故障3-平台上升中液压系统噪音超常。

9.3.1检查油箱中有足够的液压油。

9.3.2检查加油孔盖是否密封太紧，使得油泵吸油困难。

9.3.3检查马达安装螺钉是否松动。

9.3.4检查环境湿度是否与规定条件相符。

9.4 故障4-液压油泄漏

9.4.1检查管道连接是否紧密,必要时上紧连接处。

9.4.2检查液压油黏度是否太低。

9.5故障5-所有的指示灯都亮着,但平台不能升降。

检查上、下两处控制装置的急停开关。

按照箭头所示方向旋转旋钮使其复位。



检测合格证

型号 Model		规格 specification	
生产日期 Date of manufacture		检验日期 Date of inspection	
检验单位 Suction		检验员 Examination clerk	



产品保修卡

用户姓名 Name		联系电话 Tell	
通讯地址 Postal address		票据号 Bill No	
购买时间 Purchase time		机身编号 Number	
产品型号 Product model		日期 Date	
更换配件 Replace			
故障描述 Fault description			

保修条件

- 1.使用者购买本产品之日内,电机保修一年(购买之日起超过15天,不予换机,只保修);
- 2.使用设备前必须了解说明书和安全指示;
- 3.保修内对质保配件人为性损坏者不予保修;
- 4.保修期间内,不按操作说明使用者或自行拆除和维修者都不予保修(如需修理,则收取工时费);
- 5.购买者凭发票到卖方单位指定点维修,或将机器寄回本公司修理(来回运费,保险费自行支付)。